

HIGH LIGHT

Das Fachmagazin der Lichtbranche



DER DEUTSCHE
LICHTDESIGN-PREIS 2021

Interview

Karsten Müller

Lichtplanung

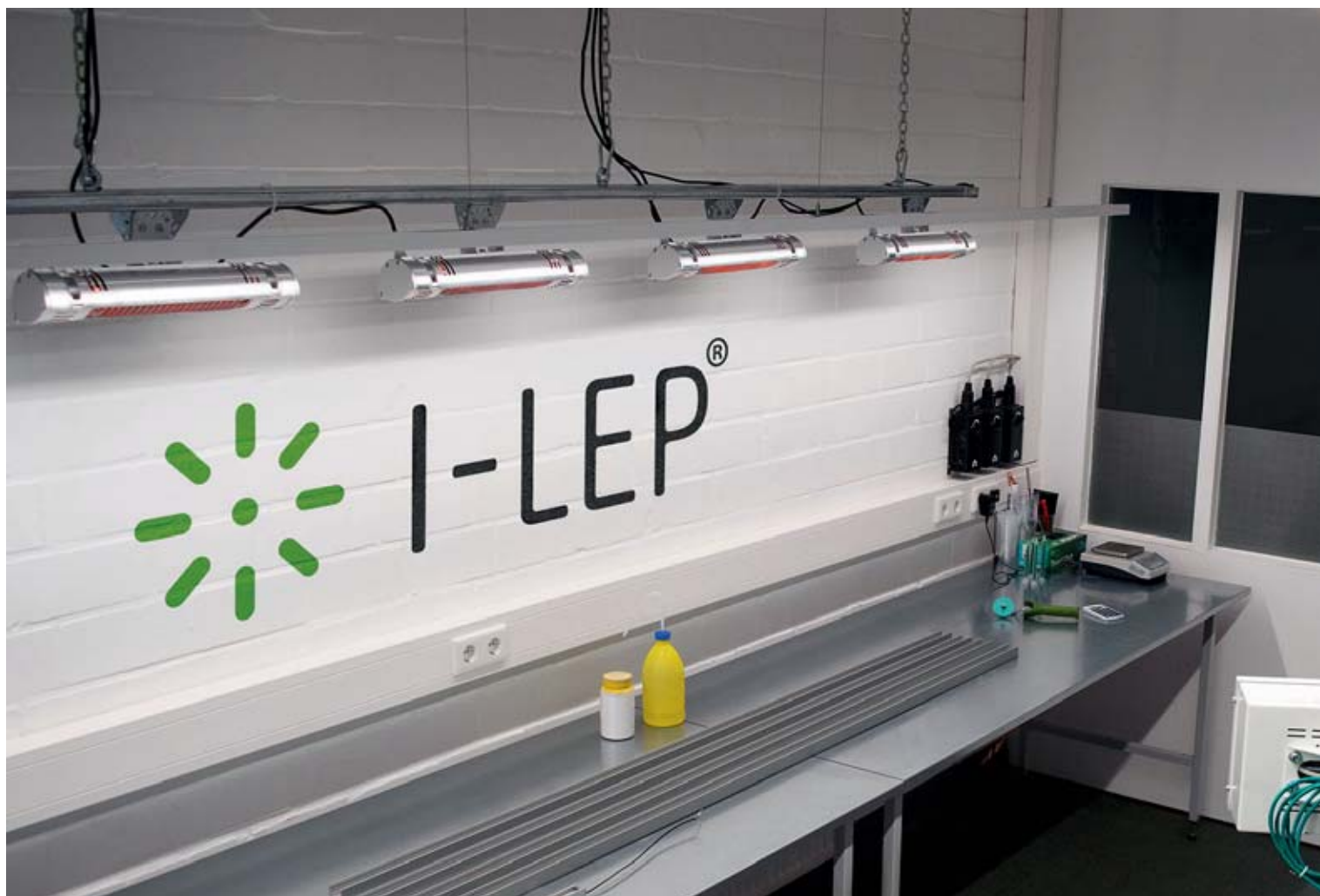
Büro und Home Office

Technik

Vergusstechnologie für LED

Titel: Besucherzentrum

Fraport_Lightnet_s. 20



VERGUSSTECHNOLOGIE „MADE IN GERMANY“

Als erfahrener Lichtprofi hat Gabriel Rehbein den Bedarf erkannt: Wenn es darum geht, die LED-Technologie im Außenbereich oder in rauer Umgebung einzusetzen, ist eine sichere Versiegelung notwendig. Mit der Vergusstechnologie von I-LEP ist das nicht nur wasserdicht, sondern auch mit der für die Produkte notwendigen Individualität möglich.

A Durch das Vollvergussverfahren mit quecksilberfreiem Premium-Gießharz (genutzt wird ein Polyurethan (PU)) werden die LED-Komponenten nachhaltig versiegelt und die Schutzklassen IP67, 68 oder 69K erreicht. Mit dem mehrstufigen Vergussverfahren wird die

Bildung von Luftblasen, Einschlüssen und Rissen verhindert.

Durch den Polyurethanverguss wird es möglich LED-Beleuchtungselemente sicher und störungsfrei in der Fassaden- oder Architekturbeleuchtung, in Schwimmbädern, in Feuchträumen,

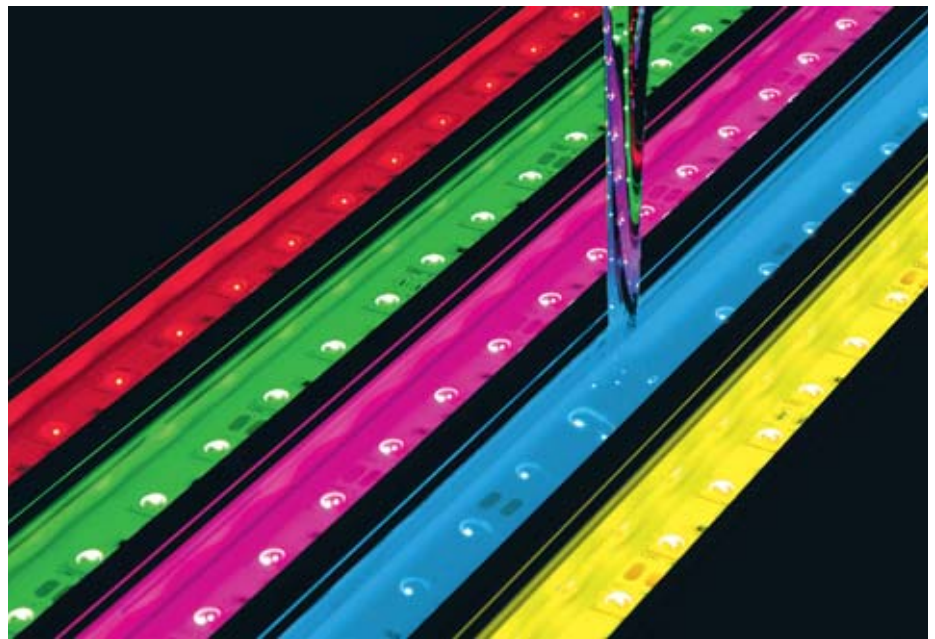
in Außenbereichen und in Bereichen mit besonderer chemischer Belastung betreiben zu können. So sind die LED-Komponenten optimal gegen Wasser, Salz, Chlor und UV-Strahlung geschützt. Das hier genutzte Verfahren ermöglicht einen Verguss von Profilen bis zu vier



Erfahrung als Grundlage

Nach 25 Jahren intensiver Beschäftigung mit Beleuchtungstechnik und mehr als 15 Jahren Erfahrung in der LED-Technologie hat Geschäftsführer Gabriel Rehbein im November 2014 die I-LEP GmbH am Standort Coesfeld im Münsterland gegründet. I-LEP beschäftigt sich dabei nicht nur mit dem Verguss, sondern produziert und vertreibt hochwertige LED-

Komponenten für die Leuchtenindustrie, den Elektro-/Lichtgroßhandel und Lichtplaner. Dazu gibt es vier Geschäftsfelder: OEM, Handel, Vergusstechnik und Projektgeschäft. Neben dem Vertrieb des Standard-Produktsortiments entwickelt und produziert das Unternehmen auch kundenspezifische flexible- wie auch starre Platinen für Projekt- und OEM-Kunden. ◀



▲ Der Verguss erfolgt maschinell und präzise, so dass das Licht der eingebetteten LEDs weiter optimal genutzt werden kann.

Metern Länge. Eine präzise Dosierung des Harzes im Endprodukt wird dabei durch die neuste Maschinentechologie sichergestellt, die mit einem kontinuierlichen Entgasungssystem arbeitet. Abhängig von der Stärke und der Farbe des Vergusses (transparent oder opal) werden unterschiedliche Lichtdurchlässigkeiten erzielt. Des Weiteren kann das Polyurethan in diversen Härtegraden verarbeitet werden. Für die Verwendung im Bodenbereich ist es möglich, dass die LED-Profile auf Wunsch begehbar oder befahrbar sind.

Mit dieser Bandbreite an Möglichkeiten wird den vergossenen Profilen eine sehr vielseitige Nutzung im Innen- und Außenbereich mitgegeben. Für den Planer stehen dann alle Möglichkeiten der Lichttechnik zur Verfügung. Alle Lichtfarben von 2000K bis 6000K mit einem hohen Farbwiedergabeindex von größer 90 sind dabei einsetzbar. Ebenfalls sind Ausführungen in TW, RGB und RGBW möglich.



▲ Das vergossene Profil ist beständig gegen Umwelteinflüsse und kann für den Bodenbereich auch überfahrbar gefertigt werden.